

WIELKOWYMIAROWE elementy z betonu komórkowego – system Hebel

JAK SKRÓCIĆ TERMIN REALIZACJI? JAK ZAPEWNIĆ OCHRONĘ PRZECIWPOŻAROWĄ?
ZAPOMNIJMY O TRADYCYJNYCH TECHNOLOGIACH BUDOWANIA!

WINKLER
POLSKA Sp. z o.o.

WINKLER POLSKA SP. Z O.O., 55-200 OŁAWA, UL. OPOLSKA 50, TEL. 71 303 25 22, FAX 71 303 96 72
E-MAIL: GWIAZDOWICZ@WINKLER-POLSKA.PL, WWW.WINKLER-POLSKA.PL

Firma Winkler Polska Sp. z o.o. jest potentatem na rynku polskim w dostawie i montażu elementów gazobetonowych. Winkler Polska Sp. z o.o. jest filią niemieckiej firmy Horst Winkler Montagebau GmbH. Nasze materiały otrzymujemy z zakładu produkcyjnego firmy Europor w Niemczech. **Zakład wyspecjalizował się w produkcji wielkowymiarowych elementów z betonu komórkowego dla budownictwa przemysłowego.**

Elementy te stosowane są zarówno jako płyty ściennie, jak i do budowy dachów oraz stropów. Szerokie zastosowanie znalazły też jako przegrody przeciwpożarowe, zgodnie z Klasyfikacją Ogniową wykonaną przez Polski Instytut Techniki Budowlanej. Maksymalna długość produkowanych elementów wynosi 8,30 m przy szerokości 62,5 cm oraz 75 cm, a grubość od 150 mm do 365 mm. Wymiary te dają architektom i planistom ogromny potencjał oszczędności w postaci tańszych konstrukcji dźwigarów.

Podstawowe zalety prefabrykatów:

- produkt ekologiczny, ponieważ jest naturalny,
- produkt ekonomiczny, gdyż jest to szybki system budowania niezależnie od warunków atmosferycznych (suchy montaż na „pióro i wpust”),
- produkt pozwalający na indywidualne kształtowanie powierzchni obiektów pod względem architektonicznym

- przy niewielkim nakładzie środków finansowych (forma i kolorystyka),
- produkt ognioodporny, posiadający Klasyfikację Ogniową ITB,
- produkt posiadający dobrą izolację cieplną,
- bardzo dobra dyfuzja pary wodnej i zdolność pochłaniania wilgoci z powietrza, co umożliwia utrzymanie stałej wilgotności powietrza, bez większych dodatkowych nakładów technicznych,
- produkt o dobrej izolacyjności dźwiękowej,
- produkt oddychający i przewiewny, zapewniający bardzo dobry mikroklimat w pomieszczeniach,
- produkt łatwy w obróbce mechanicznej, co umożliwia dokonanie wszelkich dodatkowych zmian w projekcie zarówno w trakcie prowadzenia prac budowlanych, jak i po ich zakończeniu,
- **szybkie terminy realizacji – grupa montażowa wykonuje ok. 150 m² ściany dziennie.**

Budynki z płyt ściennych Hebel są oszczędne, generują w długiej perspektywie niskie koszty utrzymania.

Technologia wykonania fasad:

- przygotowanie planów montażowo-produkcyjnych,
- montaż przez zamawiającego szyn kotwiących HTA 38/17 do konstrukcji żelbetowej lub stalowej,
- montaż prefabrykatów na wcześniej wykonanym, równym i płaskim cokole, pomiędzy słupy, od strony wewnętrznej lub zewnętrznej słupów, z 2-centymetrowym nadwieszeniem,
- uszczelnienie zewnętrznych fug zaprawą modyfikowaną tworzywem sztucznym i zamknięcie fug pionowych,
- wykonanie zewnętrznej powłoki malarskiej.

Dzięki zasobom wykwalifikowanych monterów, inżynierów oraz kadrze menedżerskiej możemy wykonać każdy obiekt o charakterze przemysłowym lub użyteczności publicznej. Jako partnerzy projektantów, konstruktorów, inwestorów, a zwłaszcza firm wykonawczych jesteśmy gotowi podjąć najtrudniejsze wyzwania. □

Grubość ściany [cm]	Klasa odporności ogniowej w zależności od poziomu obciążenia		
	0	0,5	1
15	EI 120	REI 90	REI 60
17,5	EI 240	REI 120	REI 120
20	EI 240	REI 240	REI 240
25	EI 240	REI 240	REI 240
30	EI 240	REI 240	REI 240

■ Tab. Odporność ogniowa ścian z płyt zbrojnych EUROPOR w zależności od grubości ścian i poziomu obciążenia